

Norme per un corretto funzionamento delle testate trincianti per miniescavatori

Per il buon funzionamento delle testate sui miniescavatore occorre rispettare le seguenti regole:

- 1) Il peso del miniescavatore deve in linea di massima rispettare quanto indicato sul catalogo.
Esempio per le testate serie L massimo 3.0 /3.5 ton.
- 2) La portata di olio dell'impianto ausiliario (martello...) deve rispettare quanto indicato sul catalogo.
Esempio serie L 35-40 lt-min .
- 3) **IMPORTANTE:** l'impianto ausiliario del miniescavatore DEVE essere a semplice effetto.
Tutti i miniescavatori hanno un rubinetto che può selezionare semplice effetto (simbolo martello) o doppio effetto (simbolo trivella o martinetto). Il rotore della testata quando si ferma deve rallentare e non bloccarsi.
Scarico libero.
- 4) Il terzo tubo del drenaggio del motore testata deve essere libero allo scarico.
Esempio o direttamente al serbatoio o con un raccordo a T raccordato con il tubo di ritorno vicino all'attacco innesto rapido .
- 5) Innesti rapidi idraulici non agricoli ma industriali a faccia piana.
- 6) È possibile montare sul motore una valvola unidirezionale (option a listino) che aiuta a non danneggiare il paraolio del motore se non vengono rispettate queste regole.(consigliato)

VALVOLE PER TESTATE TRINCIANTI

Con la presente comunicazione vorremmo dare alcune precisazioni sulle valvole da montare sulle testate decespugliatrici per miniescavatori.

- 1) **Valvola unidirezionali** per impianti miniescavatori a doppio effetto (consigliato).
Questa valvola deve essere prevista in fase di ordine se l'impianto martello del miniescavatore non fosse a semplice effetto, centro aperto o comunque con impianto a scarico libero.
Evita la rottura del paraolio del motore della testata che ha bisogno dello scarico libero per non arrestarsi di blocco a fine lavoro.
- 2) **Valvola regolatrice di portata.**
Questa valvola deve essere prevista in fase di ordine se la portata sull' impianto martello del miniescavatore fosse superiore a quella richiesta dalla testata trinciante (vedi caratteristiche tecniche sul catalogo Tifermec).
Comunicare la portata indicata sul manuale del miniescavatore.
Rimane comunque preferibile la eventuale sostituzione del motore idraulico della testata adattandosi alla portata del miniescavatore, così da sfruttare al massimo le potenzialità della macchina.
- 3) **Valvola antiurto di massima pressione.**
Questa valvola deve essere prevista in fase di ordine se la pressione dell'impianto martello miniescavatore superasse i 240 bar.
Importante comunicare la pressione indicata sul manuale del miniescavatore.

IMPORTANTE:

Tutte le nostre testate prevedono di serie l'applicazione di un terzo tubo, per il drenaggio esterno del motore idraulico, che deve essere collegato con un raccordo a T sul tubo di ritorno vicino all'innesto rapido del braccio miniescavatore.

Questa soluzione, adottata dalla nostra azienda, aumenta nettamente la durata del motore idraulico, attenuandone gli urti che il rotore subisce in fase di lavoro.

In alternativa però è possibile il montaggio di un motore idraulico a drenaggio interno che esclude la necessità del terzo tubo. (soluzione non consigliata)